



# INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

## Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 22 663-43-24, 22 560-28-00 e-mail: marek.zietala@imp.edu.pl  
http://www.imp.edu.pl/cert



AC 041

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

## Nr P41/232/2017 (7310)

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:

**GERDA Sp. z o. o.**  
**05-806 KOMORÓW, Sokołów, ul. Sokołowska 49**

Nazwa i adres producenta:

**GERDA Sp. z o. o.**  
**05-806 KOMORÓW, Sokołów, ul. Sokołowska 49**

Nazwa wyrobu:

**Zamek wierzchni**

Typ (odmiany):

**GERDA ZX1000**

Podstawowe parametry:

**Klasa zabezpieczenia: - 7 -** wg PN-EN 12209: 2005  
**- C -** wg KT/402/IMP/2014, lipiec 2014r., wyd. 4;

| 1                     | 2        | 3          | 4                 | 5              | 6                                  | 7              | 8                   | 9                              | 10                      | 11                   |
|-----------------------|----------|------------|-------------------|----------------|------------------------------------|----------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Kategoria użytkowania | Trwałość | Masa drzwi | Odporność ogniowa | Bezpieczeństwo | Odporność na korozję i temperaturę | Zabezpieczenie | Obszar zastosowania | Sposób uruchamiania ryglowania | Typ działania trzpienia | Identyfikacja klucza |
| <b>3</b>              | <b>C</b> | <b>1</b>   | <b>0</b>          | <b>0</b>       | <b>0</b>                           | <b>7</b>       | <b>E</b>            | <b>A</b>                       | <b>0</b>                | <b>H</b>             |

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

**PN-EN 12209: 2005, KT/402/IMP/2014, lipiec 2014r., wyd. 4;**

Data ważności certyfikatu: **12 listopada 2020 roku**

Niniejszy certyfikat jest ważny w okresie od **13 listopada 2017r. do 12 listopada 2020r.** wyłącznie dla wyrobów określonych we wniosku nr 163/W/2017 pod warunkiem, że ważna jest specyfikacja techniczna, wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, system, warunki i miejsce produkcji.

*Certyfikacja zgodności wyrobów Typ „3” wg PN-EN ISO/IEC 17067: 2014-01  
Dobrowolny certyfikat zgodności wystawiony w ramach programu PC-03(IMP)*

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. **Marek ZIĘTAŁA**



**DYREKTOR  
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

dr hab. inż. **Tomasz BABUL, prof. IMP**

Certyfikat może być publikowany bez komentarzy, skrótów i zmian.  
**Warszawa, dnia 13 listopada 2017r.**



**INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

**Zakład Certyfikacji**

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 22 663-43-24, 22 560-28-00 e-mail: marek.zietala@imp.edu.pl  
http://www.imp.edu.pl/cert



AC 041

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

## Nr P41/233/2017 (7311)

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:

**GERDA Sp. z o. o.**

**05-806 KOMORÓW, Sokołów, ul. Sokołowska 49**

Nazwa i adres producenta:

**GERDA Sp. z o. o.**

**05-806 KOMORÓW, Sokołów, ul. Sokołowska 49**

Nazwa wyrobu:

**Zamek wierzchni**

Typ (odmiany):

**GERDA ZN 100, GERDA ZG 100, GERDA ZG 100S**

Podstawowe parametry:

**Klasa zabezpieczenia: - 2 -** wg PN-EN 12209: 2005

**- T -** wg KT/402/IMP/2014, lipiec 2014r., wyd. 4;

| 1                     | 2        | 3          | 4                 | 5              | 6                                  | 7              | 8                   | 9                              | 10                      | 11                   |
|-----------------------|----------|------------|-------------------|----------------|------------------------------------|----------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Kategoria użytkowania | Trwałość | Masa drzwi | Odporność ogniowa | Bezpieczeństwo | Odporność na korozję i temperaturę | Zabezpieczenie | Obszar zastosowania | Sposób uruchamiania ryglowania | Typ działania trzpienia | Identyfikacja klucza |
| <b>3</b>              | <b>C</b> | <b>1</b>   | <b>0</b>          | <b>0</b>       | <b>C</b>                           | <b>2</b>       | <b>E</b>            | <b>A</b>                       | <b>0</b>                | <b>B</b>             |

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

**PN-EN 12209: 2005, KT/402/IMP/2014, lipiec 2014r., wyd. 4;**

Data ważności certyfikatu: **12 listopada 2020 roku**

Niniejszy certyfikat jest ważny w okresie **od 13 listopada 2017r. do 12 listopada 2020r.** wyłącznie dla wyrobów określonych we wniosku nr 164/W/2017 pod warunkiem, że ważna jest specyfikacja techniczna, wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, system, warunki i miejsce produkcji.

*Certyfikacja zgodności wyrobów Typ „3” wg PN-EN ISO/IEC 17067: 2014-01  
Dobrowolny certyfikat zgodności wystawiony w ramach programu PC-03(IMP)*

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Marek ZIĘTAŁA



**DYREKTOR  
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

dr hab. inż. Tomasz BABUL, prof. IMP

Certyfikat może być publikowany bez komentarzy, skrótów i zmian.  
Warszawa, dnia 13 listopada 2017r.



# INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

## Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 22 663-43-24, 22 560-28-00 e-mail: marek.zietala@imp.edu.pl  
http://www.imp.edu.pl/cert



AC 041

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

## Nr P41/234/2017 (7312)

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:

**GERDA Sp. z o. o.**  
**05-806 KOMORÓW, Sokołów, ul. Sokołowska 49**

Nazwa i adres producenta:

**GERDA Sp. z o. o.**  
**05-806 KOMORÓW, Sokołów, ul. Sokołowska 49**

Nazwa wyrobu:

**Zamek wierzchni**

Typ (odmiany):

**GERDA ZN 200, GERDA ZN 200Z, GERDA ZG 200,  
GERDA ZG 200S**

Podstawowe parametry:

**Klasa zabezpieczenia: - 2 -** wg PN-EN 12209: 2005  
**- T -** wg KT/402/IMP/2014, lipiec 2014r., wyd. 4;

| 1                     | 2        | 3          | 4                 | 5              | 6                                  | 7              | 8                   | 9                              | 10                      | 11                   |
|-----------------------|----------|------------|-------------------|----------------|------------------------------------|----------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Kategoria użytkowania | Trwałość | Masa drzwi | Odporność ogniowa | Bezpieczeństwo | Odporność na korozję i temperaturę | Zabezpieczenie | Obszar zastosowania | Sposób uruchamiania ryglowania | Typ działania trzpienia | Identyfikacja klucza |
| <b>3</b>              | <b>C</b> | <b>1</b>   | <b>0</b>          | <b>0</b>       | <b>C</b>                           | <b>2</b>       | <b>E</b>            | <b>A</b>                       | <b>0</b>                | <b>B</b>             |

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

**PN-EN 12209: 2005, KT/402/IMP/2014, lipiec 2014r., wyd. 4;**

Data ważności certyfikatu: **12 listopada 2020 roku**

Niniejszy certyfikat jest ważny w okresie **od 13 listopada 2017r. do 12 listopada 2020r.** wyłącznie dla wyrobów określonych we wniosku nr 165/W/2017 pod warunkiem, że ważna jest specyfikacja techniczna, wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, system, warunki i miejsce produkcji.

*Certyfikacja zgodności wyrobów Typ „3” wg PN-EN ISO/IEC 17067: 2014-01  
Dobrowolny certyfikat zgodności wystawiony w ramach programu PC-03(IMP)*

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

**mgr inż. Marek ZIĘTAŁA**



**DYREKTOR  
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

**dr hab. inż. Tomasz BABUL, prof. IMP**

*Certyfikat może być publikowany bez komentarzy, skrótów i zmian.*  
**Warszawa, dnia 13 listopada 2017r.**



# INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

## Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 22 663-43-24, 22 560-28-00 e-mail: marek.zietala@imp.edu.pl  
http://www.imp.edu.pl/cert



AC 041

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

## Nr P41/235/2017 (7313)

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:

**GERDA Sp. z o. o.**  
**05-806 KOMORÓW, Sokołów, ul. Sokołowska 49**

Nazwa i adres producenta:

**GERDA Sp. z o. o.**  
**05-806 KOMORÓW, Sokołów, ul. Sokołowska 49**

Nazwa wyrobu:

**Zamek wpuszczany**

Typ (odmiany):

**GERDA ZW 6000M, GERDA ZW 6000M/S**

Podstawowe parametry:

**Klasa zabezpieczenia: - 6 -** wg PN-EN 12209: 2005

| 1                     | 2        | 3          | 4                 | 5              | 6                                  | 7              | 8                   | 9                              | 10                      | 11                   |
|-----------------------|----------|------------|-------------------|----------------|------------------------------------|----------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Kategoria użytkowania | Trwałość | Masa drzwi | Odporność ogniowa | Bezpieczeństwo | Odporność na korozję i temperaturę | Zabezpieczenie | Obszar zastosowania | Sposób uruchamiania ryglowania | Typ działania trzpienia | Identyfikacja klucza |
| <b>3</b>              | <b>S</b> | <b>2</b>   | <b>0</b>          | <b>0</b>       | <b>C</b>                           | <b>6</b>       | <b>B</b>            | <b>A</b>                       | <b>2</b>                | <b>0</b>             |

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

**PN-EN 12209: 2005**

Data ważności certyfikatu: **12 listopada 2020 roku**

Niniejszy certyfikat jest ważny w okresie **od 13 listopada 2017r. do 12 listopada 2020r.** wyłącznie dla wyrobów określonych we wniosku nr 166/W/2017 pod warunkiem, że ważna jest specyfikacja techniczna, wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, system, warunki i miejsce produkcji.

*Certyfikacja zgodności wyrobów Typ „3” wg PN-EN ISO/IEC 17067: 2014-01  
Dobrowolny certyfikat zgodności wystawiony w ramach programu PC-03(IMP)*

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Marek ZIĘTAŁA



**DYREKTOR  
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

dr hab. inż. Tomasz BABUL, prof. IMP

Certyfikat może być publikowany bez komentarzy, skrótów i zmian.  
Warszawa, dnia 13 listopada 2017r.