



Rok zał. 1927

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ**Zakład Certyfikacji**

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. (22) 663-43-24, (22) 663-43-14

fax (22) 560-29-22

e-mail: marek.zietala@imp.edu.pl<http://www.imp.edu.pl/cert>

AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI**Nr P41/069/2015 (6165) Z1**

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	GERDA Sp. z o. o. 05-806 KOMORÓW, Sokółów, ul. Sokółowska 49							
Nazwa i adres producenta:	GERDA Sp. z o. o. 05-806 KOMORÓW, Sokółów, ul. Sokółowska 49							
Nazwa wyrobu:	Wkładka bębnowa profilowa							
Typ (odmiany):	GERDA EVO, GERDA EVO variant AB							
Podstawowe parametry:	Klasa odporności na włamanie: - B - wg KT/402/IMP/2014, lipiec 2014r., wyd. 4; Klasa zabezpieczenia: - 5 - wg PN-EN 1303:2007							
	Kategoria użytkownika	Cykle próbné/ trwałość	Masa drzwi	Odporność ogniowa	Bezpieczeństwo	Odporność na korozyję	Zabezpieczenie kodu	Odporność na atak
	1	6	0	1(0)	0	C(B)	5	1
	Wartości w nawiasach dotyczą tylko wkładki GERDA EVO variant AB							
Symbol PKWU:	25.72.13.0							
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-EN 1303:2007, KT/402/IMP/2014, lipiec 2014r., wyd. 4							
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urzędzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035), Zespół Laboratoriów Instytutu Techniki Budowlanej (Cert. Akr. AB023)							
Data ważności certyfikatu:	12 lutego 2018 roku							
Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 13 lutego 2015r. do 12 lutego 2018r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 251/W/2014.								
Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat nr P41/069/2015 (6165), wystawiony dnia 13.02.2015r., w którym w pozycji "Typ (odmiany)" dopisano „GERDA EVO variant AB”, a w pozycji „Podstawowe parametry” podano w nawiasach wartości parametrów, którymi różni się ona od wkładki GERDA EVO.								
Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: wstępne badanie typu, ocena systemu Zakładowej Kontroli Produkcji i zakładu produkcyjnego, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu Zakładowej Kontroli Produkcji i zakładu produkcyjnego (system "I" zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z 11.08.2004r. - Dz. U. Nr 198 poz. 2041).								

**KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**
mgr inż. **MAREK ZIĘTAŁA****DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**
dr hab. inż. **TOMASZ BABUŁA**, prof. IMPCertyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.
Warszawa, dnia: 15 października 2015r.

Z1 - zmiana nr 1